



MANUALE USO E MANUTENZIONE

REVO 30/7/2023 PBCA0127I

CONTENITORI ISOTERMICI DRICY

INDICE

1. INTRODUZIONE

- 1.1 Campo di applicazione
- 1.2 Consultazione del manuale
- 1.3 Garanzia

2. AVVERTENZE

- 2.1 Raccomandazioni generali

3. UTILIZZO DEL PRODOTTO

- 3.1 Utilizzo del prodotto per la prima volta
- 3.2 Istruzioni di utilizzo delle impugnature
- 3.3 Istruzioni per la preparazione del contenitore prima del caricamento
- 3.4 Istruzioni per il caricamento
- 3.5 Istruzioni per il trasporto

4. MANUTENZIONE

- 4.1 Istruzioni per il lavaggio
- 4.2 Istruzioni per la manutenzione
- 4.4 Manutenzione straordinaria
 - 4.4.1 Sostituzione della guarnizione
 - 4.4.2 Sostituzione delle ruote
- 4.5 Istruzioni per la saldatura

5. SMALTIMENTO

- 5.1 Imballo
- 5.2 Materiali di fabbricazione

6. CERTIFICAZIONI

1. INTRODUZIONE

1.1 Campo di applicazione

Il contenitore isoteramico Dricy è stato progettato e realizzato per il mantenimento e trasporto del ghiaccio secco, alla temperatura di sublimazione della CO₂ (-78,5°C), o di altri materiali a temperatura controllata. E' indicato in tutte le fasi del trasporto, dalla raccolta nel campo, all'industria di trasformazione, fino alla piattaforma logistica di distribuzione e al trasferimento del prodotto all'utilizzatore finale.

1.2 Consultazione del manuale

Questo manuale è stato organizzato in modo da permettere agli utilizzatori di trovare facilmente e rapidamente tutte le informazioni necessarie per l'uso e la manutenzione del prodotto. È fondamentale che il manuale sia sempre a disposizione del personale addetto alla manutenzione e degli operatori. Prima di mettere il prodotto in servizio, è essenziale leggere attentamente le istruzioni per l'uso.

1.3 Garanzia

Questo prodotto è coperto da una garanzia di 2 anni contro difetti di fabbricazione a partire dalla data di acquisto, a condizione che:

- sia stato utilizzato secondo le indicazioni del produttore;
- non sia stato danneggiato a causa di un uso improprio.

La garanzia non copre danni accidentali causati dal trasporto, negligenza, uso improprio o divergente da quanto riportato nelle istruzioni per l'uso. La garanzia decade se il prodotto è stato riparato o manomesso da terzi non autorizzati.

Per qualsiasi assistenza e per la fornitura di ricambi originali, si prega di contattare il distributore locale o il Servizio Assistenza MELFORM all'indirizzo mail customercare@melform.com

2. AVVERTENZE

DRICY è un prodotto esclusivo MELFORM. Il fabbricante si riserva il diritto di apportare modifiche alle caratteristiche dei modelli in qualsiasi momento, senza preavviso. Potrebbero esserci variazioni nelle tonalità dei colori.

Il prodotto è stato sviluppato in osservanza alle attuali norme tecnologiche vigenti. Sono stati soddisfatti tutti i requisiti necessari per garantire un funzionamento sicuro e corretto dell'apparecchio. Si raccomanda di formare adeguatamente il personale affinché il contenitore venga utilizzato esclusivamente per gli scopi previsti, seguendo le istruzioni riportate nel presente manuale.

2.1 Raccomandazioni generali:

- La funzione del contenitore Dricy è quella di garantire il mantenimento ed il trasporto del ghiaccio secco o di altri materiali a temperatura controllata. Differenti funzioni o modalità di utilizzo sono perciò controindicate
- Il prodotto è garantito per essere impiegato in un intervallo di temperatura compreso tra -80°C e +85°C.
- Si precisa che il contenitore DRICY è destinato esclusivamente all'utilizzo da parte di persone adulte e formate e deve essere mantenuto fuori dalla portata dei bambini.
- Durante il trasporto, si consiglia di maneggiare il contenitore con cura e di rispettare attentamente le indicazioni fornite nel presente manuale riguardo all'apertura e chiusura delle porte. È opportuno

utilizzare dispositivi di protezione individuale, come guanti da lavoro, durante tali operazioni al fine di evitare il rischio di pizzicamento.

- Si raccomanda di verificare periodicamente le condizioni generali del contenitore. Nel caso in cui si riscontrino rotture, danni o fessurazioni, è essenziale sospendere l'uso del contenitore per evitare compromissioni delle prestazioni isotermitiche e il potenziale rischio di contaminazione del prodotto trasportato. Assicurarsi inoltre che la porta sia chiusa correttamente.
- Attenzione: il coperchio del contenitore non può essere aperto dall'interno, pertanto è fondamentale evitare la chiusura di persone o animali all'interno del contenitore.
- Non è consentito porre il contenitore in contatto con superfici appuntite, taglienti o esporlo a fonti di calore diretto, come fiamme libere.

IMPORTANTE:

Il costruttore desidera sottolineare che declina ogni responsabilità nel caso in cui l'azienda utilizzatrice non rispetti le norme antinfortunistiche vigenti. Si prega di adottare scrupolosamente tutte le misure di sicurezza richieste durante l'utilizzo del prodotto, al fine di garantire un ambiente di lavoro sicuro per il personale coinvolto. Il rispetto delle norme antinfortunistiche è fondamentale per prevenire incidenti e proteggere la salute e il benessere di tutti gli operatori.

Ogni materiale plastico è soggetto ad infragilimento quando sottoposto a temperature estremamente basse, in conseguenza si raccomanda di evitare l'uso di oggetti metallici per la rimozione del ghiaccio/ghiaccio secco residuo eventualmente rimasto sul fondo del contenitore.

L'operatore che utilizza il prodotto deve essere informato sui rischi discendenti da un utilizzo improprio del prodotto, tra cui: pizzicamento, urti, ustione da freddo, asfissia, schiacciamento. L'utilizzo corretto del prodotto da parte di operatore formato ed informato previene e riduce al minimo i rischi sopraindicati.

3. UTILIZZO DEL PRODOTTO

3.1 Utilizzo del prodotto per la prima volta

Il contenitore è stato pulito prima di essere spedito dalla fabbrica. Prima di qualsiasi utilizzo del contenitore si raccomanda comunque di sottoporlo a lavaggio, secondo le modalità descritte nel paragrafo 4.1 "Istruzioni per il lavaggio".

3.2 Istruzioni di utilizzo delle impugnature

1. Con le mani afferrare le impugnature presenti sulla facciata del contenitore, posizionate in prossimità del coperchio.



2. Impugnare entrambe le maniglie e fare leva sollevandole come indicato sotto.



3. Far ruotare la leva fino a quando l'anello metallico può essere scalzato dal gancio fissato sul coperchio.



4. In seguito a sblocco del coperchio, rilasciare le maniglie e sollevare manualmente il coperchio.

La chiusura del coperchio deve essere svolta ripetendo i passaggi qui sopra in senso opposto.

3.3 Istruzioni per la preparazione del contenitore prima del caricamento

Normalmente non è necessario preconditionare il contenitore; nel caso in cui si volesse farlo, lasciare il contenitore aperto all'interno di una cella frigorifera per un tempo sufficientemente lungo. Questa operazione è consigliata nel caso in cui il contenitore sia stato esposto a temperature ambiente elevate o al calore del sole.

3.4 Istruzioni per il caricamento

- Aprire il contenitore secondo quanto indicato nelle istruzioni di utilizzo della maniglia (paragrafo 3.2)
- Durante le fasi di carico e scarico è consigliabile azionare i freni delle ruote, se presenti.
- La funzione del contenitore Dricy è di garantirne il mantenimento in temperatura. E' indispensabile, pertanto, caricare il prodotto all'interno del contenitore alla temperatura desiderata.
- E' consigliabile caricare il contenitore a pieno carico in modo da avere la miglior conservazione della temperatura possibile.
- Poiché durante la fase di caricamento si ha la maggior dispersione di energia termica, si consiglia di effettuare l'operazione nel minore tempo possibile, chiudendo immediatamente il coperchio.
- Il carico massimo consigliato per il contenitore è di 430kg per Dricy 540, 290kg per Dricy 360, 120kg per Dricy 150, 75kg per Dricy 90, 55kg per Dricy 65, 50kg per Dricy 60, 25kg per Dricy 30.
- Per chiudere il contenitore, afferrare le impugnature presenti sulla parete frontale del contenitore e ripetere i passaggi indicati al punto 3.2.

3.5 Istruzioni per il trasporto

- Prima di movimentare il contenitore assicurarsi che il coperchio sia chiuso.
- Movimentare il contenitore dotato di ruote agendo sulle apposite impugnature. Durante lo stampaggio viene annessa nel polietilene una piastra di supporto che rende l'attacco delle ruote resistente alle movimentazioni su superfici sconnesse.
- Movimentare il contenitore dotato di pallet mediante opportuni sistemi di sollevamento (transpallet, carrelli elevatori).
La movimentazione deve essere condotta da operatori formati ed informati dei rischi connessi.
- Durante la movimentazione del contenitore porre la massima attenzione ad evitare urti contro cose o persone.
- Non utilizzare il contenitore su piani inclinati con movimentazione manuale. Usare sempre sistemi di sollevamento idonei a tale scopo.
- Nel caso in cui si effettuino consegne multiple utilizzando lo stesso contenitore, evitare aperture prolungate, in quanto ogni volta si provoca una grande dispersione di energia termica.

4. MANUTENZIONE

4.1 Istruzioni per il lavaggio

Pulire regolarmente il contenitore all'interno e all'esterno, rispettando le seguenti indicazioni:

- La temperatura dell'acqua non deve essere superiore a +85°C.
- Non usare pagliette metalliche o sintetiche, usare soltanto spazzole soffici con setole in plastica o naturali.
- Non usare polveri abrasive, ammoniaca, acidi o solventi.
- Usare soluzioni saponate o detergenti chimici, a patto che non contengano acetone, terpentina, benzina solvente, esteri di acido acetico, etanolo, isopropanolo ed alcool di maggiore peso molecolare.
- Tutte le parti del contenitore sottoposte a lavaggio devono essere sempre risciacquate accuratamente. E' possibile utilizzare getti d'acqua ad alta pressione.
- Per igienicità di utilizzo, a lavaggio ultimato asciugare sempre il contenitore mediante aria tiepida o carta usa e getta (mai panni riutilizzabili).

4.2 Istruzioni per la manutenzione

Melform-Bonetto srl raccomanda una manutenzione regolare del contenitore, al fine di prevenire eventuali rotture, prolungarne la durata e preservarne il corretto funzionamento.

Si consiglia:

- di fare eseguire la manutenzione del contenitore da parte di tecnici qualificati almeno una volta all'anno.
- di utilizzare sempre ricambi originali.

Contattate il Vostro distributore locale o il Servizio Commerciale Melform per qualsiasi assistenza e per la fornitura di ricambi originali.

Vengono di seguito riportate le istruzioni relative allo smontaggio e rimontaggio dei componenti eventualmente sostituibili.

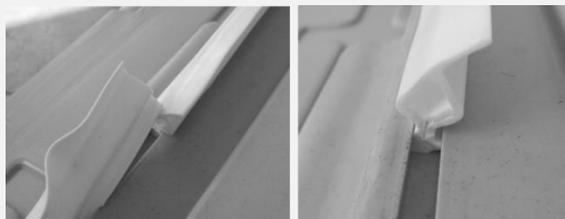
Particolare da Controllare	Periodicità	Tipo di Controllo
Ruote	3 mesi	Sollevarle il contenitore e controllare la corretta rotazione, il pivottamento, la pulizia, l'assenza di rotture ed il consumo di battistrada.
Coperchio	6 mesi	<ul style="list-style-type: none"> • Le operazioni di apertura e chiusura del coperchio devono risultare morbide, senza attriti. Lubrificare le parti in movimento con spray siliconici o al teflon, al fine di ridurre gli attriti e prolungare la durata delle parti meccaniche • Controllare il corretto funzionamento delle maniglie di chiusura • Verificare lo stato di conservazione della guarnizione su tutto il perimetro • Verificare lo stato di conservazione del portaschede se presente. • Verificare il funzionamento dei pistoni di supporto del coperchio
Bulloneria, viteria, spine, rivetti	6 mesi	Verificare la presenza di tutta la viteria a corredo.
Corpo e coperchio: verifica estetica	6 mesi	Verificare l'assenza di rotture su corpo e coperchio. Eventuali rotture devono essere ripristinate quanto prima mediante saldatura, per evitare il degrado della coibentazione interna (paragrafo 4.5 "Istruzioni per la saldatura").
Parti in movimento	6 mesi	Effettuare la lubrificazione di tutte le parti in movimento, per evitare eventuali attriti.

4.4 Manutenzione straordinaria

4.4.1 Sostituzione della guarnizione

Sostituire la guarnizione procedendo nel seguente modo:

1 - Estrarre la guarnizione (A) dalla propria sede (scanalatura a T rovesciata), tirandola verso l'esterno con la pressione delle dita. Iniziare ad estrarre la guarnizione partendo dalla zona allargata del coperchio.



2 - Inserire la nuova guarnizione utilizzando un attrezzo piatto (es.: cacciavite a taglio), non tagliente. Lubrificare lungo la guarnizione per facilitare l'inserimento e iniziare ad inserire la guarnizione partendo dalla zona allargata del coperchio



3 - Tagliare la guarnizione alla corretta lunghezza, in modo che i due lembi combacino

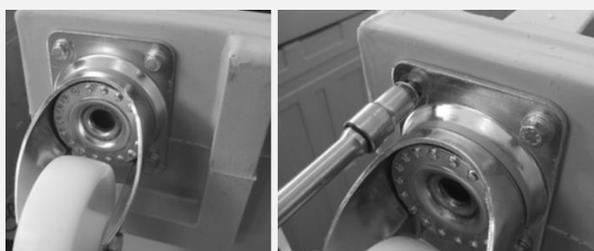


4.4.2 Sostituzione delle ruote

Sostituire le ruote procedendo nel seguente modo:

1 - Posizionare il contenitore sul dorso

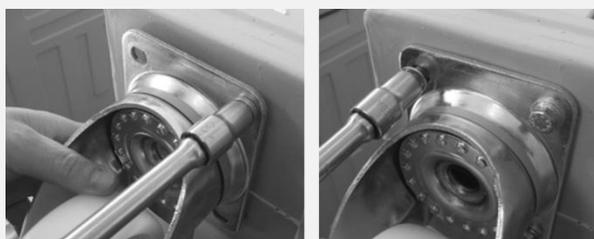
2 - Svitare le viti M8 con le relative rondelle



3 - Togliere la ruota interessata e sostituire con la nuova ruota



4 - Avvitare le viti M8 con le relative rondelle



In caso di eccessivo consumo del battistrada si consiglia la sostituzione delle quattro ruote.

4.4.3 Sostituzione della maniglia di chiusura

Sostituire la maniglia di chiusura procedendo nel seguente modo:

1 - sollevare la leva della maniglia in posizione sollevata e rimuovere le 2 viti con testa a brugola, diametro M8x16 con le relative rondelle inox groover



2 – Se necessario, agire in modo analogo con il gancio fissato sul coperchio del contenitore, rimuovendo le due viti di blocco M8x16 con le relative rondelle inox groover



Installare la nuova maniglia e nuovo gancio coperchio seguendo gli step indicati qui sopra, in senso contrario.

4.4.4 Sostituzione del pistone di supporto al coperchio

Sostituire il pistone di supporto procedendo nel seguente modo:

1 – rimuovere le 4 viti dal coperchio metallico di blocco, da entrambi lati del contenitore



2 – sollevare il coperchio e inserire un adeguato blocco meccanico in modo che il coperchio resti aperto anche in seguito di rimozione del pistone. A quel punto svitare le 2 coppie di viti ad esagono incassato da ogni pistone e rimuoverlo

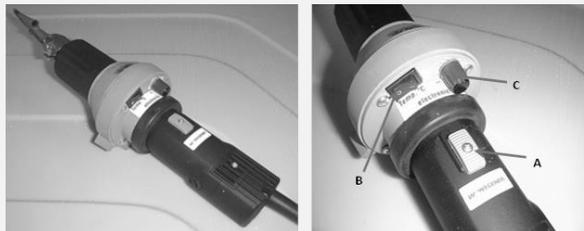


Non rimuovere i pistoni a coperchio aperto. Gli steli dei pistoni sono in posizione naturalmente estesa, per cui la rimozione delle viti, e quindi rimozione dei vincoli e del carico, può comportare una possibile fuoriuscita improvvisa dello stelo. L'operazione di sostituzione deve essere svolta solo in adeguate condizioni di sicurezza per cui il coperchio non generi rischio di pizzicamento agli arti o lesioni all'operatore.

4.5 Istruzioni per la saldatura

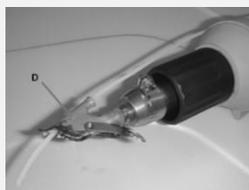
Per effettuare la saldatura delle pareti in polietilene si consiglia l'utilizzo di una saldatrice a filo continuo WEGENER (disponibile su richiesta), procedendo nel seguente modo:

- 1 - Collegare la spina di rete della saldatrice nella presa di corrente 230V.
- 2 - Accendere la saldatrice posizionando l'interruttore grigio (A) su ON.
- 3 - Azionare le resistenze posizionando l'interruttore nero (B) su ON.
- 4 - Regolare il termostato posizionando il pomello rosso (C) sulla posizione 5.



5 - Avvicinare le parti da saldare. Posizionare il beccuccio della saldatrice in posizione chiusa a contatto con le parti da saldare e unirle con più punti di giunzione, sfruttando il getto di aria calda.

6 - Ruotare all'indietro il beccuccio e inserire nell'apposita sede (D) il filo in polietilene per la saldatura.



7 - Posizionare il beccuccio in prossimità della zona da saldare e lasciare depositare il polietilene fuso. La velocità di trascinamento della saldatrice è funzione della temperatura impostata sul termostato e delle dimensioni della parte da ripristinare. Procedere finché la zona da ripristinare risulti completamente saturata di polietilene fuso.



8 - Per spegnere la saldatrice posizionare sul valore 0 il pomello rosso (C) del termostato, disattivare le resistenze posizionando l'interruttore nero (B) su OFF, spegnere la saldatrice posizionando l'interruttore grigio (A) su OFF e togliere la spina di rete dalla presa di corrente 230V.

9 - Lasciare raffreddare per alcuni minuti lo strato di polietilene depositato sulla zona da saldare.

10 - Asportare il polietilene depositato in eccesso utilizzando un apposito coltello sbavatore.



5. SMALTIMENTO

5.1 Imballo

Il materiale di imballo, composto da cartone e film in polietilene, è completamente riciclabile al 100%. L'utente è responsabile dello smaltimento del materiale di imballo, e si raccomanda di seguire le normative locali in materia di smaltimento dei rifiuti.

Per ulteriori informazioni sulla corretta dismissione, è possibile contattare l'ente locale preposto allo smaltimento dei rifiuti.

5.2 Materiali di fabbricazione

Il contenitore è realizzato con materiali riciclabili, consentendo un'eliminazione ecocompatibile al termine del suo ciclo di vita. Al momento dello smaltimento, è fondamentale rispettare le normative locali per una corretta eliminazione del prodotto. I materiali utilizzati per la costruzione del corpo e del coperchio/porta del contenitore sono i seguenti:

1. Polietilene: utilizzato per le pareti interne ed esterne del contenitore e del coperchio/porta.
2. Poliuretano: materiale isolante presente tra le pareti del contenitore e il coperchio/porta, privo di CFC ed HCFC.
3. Gomma siliconica: utilizzata per la guarnizione
4. Poliammide 6: materiale utilizzato per la fascia delle ruote.
- 5- Acciaio zincato: materiale utilizzato per aste cerniera, telaio, supporti per ruote e relative viti e rondelle di fissaggio.
6. Acciaio inox: impiegato per le maniglie di chiusura, i pannelli di protezione delle molle a gas e i relativi fissaggi.
7. Policarbonato: utilizzato per il portaschede.

6. CERTIFICAZIONI

Il contenitore è stato sottoposto a rigorosi processi di certificazione che confermano la sua elevata qualità e sicurezza. Le seguenti certificazioni attestano la conformità del contenitore DRICY ai più alti standard:

1. Certificazione HACCP: I contenitori DRICY sono idonei per l'utilizzo in ambienti HACCP, garantendo il controllo dei rischi alimentari e la massima sicurezza igienica.

Queste certificazioni confermano che il contenitore DRICY è progettato e realizzato in modo da garantire la massima qualità e sicurezza nelle operazioni di trasporto e stoccaggio di prodotti alimentari deperibili.

Grazie per aver acquistato un prodotto MELFORM!



Via Savigliano 34, 12030 Monasterolo di Savigliano (CN) - ITALY

Tel. +39 0172812600 – info@melform.com

www.melform.com